

**ÓLEO PARA MICROLUBRIFICAÇÃO E LUBRIFICAÇÃO
PARA TODAS AS OPERAÇÕES DE DEFORMAÇÃO
OU DE REMOÇÃO DE CORTES
EM LIGAS DE ALUMÍNIO, INCLUINDO SILÍCIO
GARANTIDAMENTE SEM CLORO E ENXOFRE
PRESSÃO EXTREMA, ANTIDESGASTE, SEM MANCHAS
ADITIVO PARA FORMULADORES OU UTILIZADORES DE EVANESCENTES
iBiotec® MICROCHEM® 35**

ÁREAS E MODOS DE APLICAÇÃO

MAQUINAÇÃO	DEFORMAÇÃO
Desbaste	Estampagem
Serragem (serras de fita ou circulares)	Curvatura
Furação	Estampagem
Filetagem	Estampagem de furos
Torneamento	Perfilagem
Fresagem	Rosqueamento por recalque
	Cinzelamento
	Corte
	Punção

Utilizar puro por pulverização convencional, por aspersão, em caixas com rolos de centrifugação, com um pano, com feltros, com pulverizadores de baixa pressão ou em microlubrificação.

ADITIVAÇÃO:

De 10% a 20% em óleos de corte tradicionais.

De 2% a 15% em solventes de hidrocarbonetos desaromatizados, para produção de fluidos lubrificantes evanescentes. **MICROCHEM 35** não contém COV.

LIGAS DE ALUMÍNIO

Séries 1000 a 8000

Séries 100.0 a 900.0

LIGAS DE COBRE

LIGAS DE MAGNÉSIO

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E QUÍMICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DO ÓLEO DE LUBRIFICAÇÃO

CARACTERÍSTICA	NORMA ou MÉTODO	VALOR	UNIDADE
Aparência	Visual	Fluido	nm
Cor	Visual	Âmbar	nm
Odor	Olfativo	inexistente	nm
Densidade a 20°C	NF EN ISO 12.185	850	g/l
Natureza dos lubrificantes sólidos	-	inexistente	-
Natureza óleo de base	-	Polímero	-
Viscosidade cinemática	NF EN ISO 3104		
Óleo de base a 40°C		30	mm ² /s-1
Óleo de base a 100°C		28	mm ² /s-1
Cinzas sulfatadas	NF T 60.144	0	%
Índice de ácido (Ia)	EN 14 104	< 0,1	mg(KOH)/g
Ponto inflamação vaso fechado	NF EN 22.719	> 250	°C
Ponto de autoignição	ASTM E 659	> 300	°C
Ponto de congelação	ISO 3016	-28	°C
Impurezas	FTMS 791 3005		
Sup 25 µ		0	nb/ml
Sup 75 µ		0	nb/ml
Sup 125 µ		0	nb/ml

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPENHO

CARACTERÍSTICA	NORMA ou MÉTODO	VALOR	UNIDADE
Corrosão lâmina de cobre 24h 100°C	ISO 2160	1a	cotação
Perda por evaporação 22h a 121°C	ASTM D 972	0,1	% de massa
Test SHELL 4 billes			
Diâmetro de pegada	ISO 20.623 – ASTM D 2266	0,56	mm
Índice de carga de solda		3.500	daN
Teste SRV	ASTM D 5707	0,18	coeficiente
Teste inchaço dos elastômeros (variação dimensional)	FTM 791	0,5	%
Resistência à lavagem com água a 80°C	ASTM 1264	0,2	%
Binário de arranque a frio a -20°C	ASTM D 1478-63	10	N.cm

- nm não medido ou não mensurável

APRESENTAÇÕES

DATA DE
VALIDADE
ALARGADA
PARA
4
Anos

Barril 200 L



Lata 20 L



iBiotec® Tec Industries® Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engagera à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.